

## AZUD WATERTECH DWE FW



AZUD WATERTECH FW2.5 L5 SOLAR

### VENTAJAS

- ✓ Tecnologías de filtración física y desinfección que **GARANTIZAN EL SUMINISTRO DE AGUA POTABLE** con independencia de variaciones de calidad del agua de aporte.
- ✓ **EFICIENCIA** y **AUTONOMÍA** energética.
- ✓ Sin necesidad de infraestructuras hidráulicas o eléctricas para su instalación. **PUESTA EN MARCHA INMEDIATA.**
- ✓ Planta prefabricada, ensamblada y probada en fábrica. Diseño **COMPACTO** y **ROBUSTO.**
- ✓ **SIN** empleo de **QUÍMICOS** en la línea de tratamiento.
- ✓ **SENCILLEZ** en la operación y mínimo mantenimiento.
- ✓ Equipos y componentes de **PRIMERAS MARCAS** a nivel internacional.

Planta potabilizadora portátil  
AZUD WATERTECH DWE FW para el  
suministro de agua potable a **POBLACIONES AISLADAS, ASENTAMIENTOS TEMPORALES**  
y **EMERGENCIAS.**

Fuente: Agua dulce (TDS<1000 ppm).  
Producción: 1.5 a 8.0 m<sup>3</sup>/h.

### TECNOLOGÍA

Tratamiento completo de potabilización:

- Filtros de discos **AZUD HELIX AUTOMATIC.**
- Membranas de **ULTRAFILTRACIÓN.**
- Lecho de **CARBÓN ACTIVO.**
- **DESINFECCIÓN** residual con hipoclorito.

### OPCIONES DE GAMA

#### Bastidor



Skid abierto



Bastidor cerrado móvil



Contenedor marítimo

#### Alimentación eléctrica



Red de suministro eléctrico



Energía solar



Generador auxiliar

#### Sistema de control



Automático



Semiautomático

## Modelos

	Modelo	Código	Bastidor	Energía	Control	Producción máxima *		Potencia	Dimensiones
						m³/h	gpm	kW	L x W x H (m)
AZUD WATERTECH DWE	FW1.5 L5 SOLAR	71EBB5H0	Cerrado	Solar	Automático	1.5	6.6	0.4	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW1.5 L5 SOLAR SA	71EBB5M0	Cerrado	Solar	Semiautomático	1.5	6.6	0.4	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW1.5 SOLAR SA	71EBB5L0	Skid	Solar	Semiautomático	1.5	6.6	0.3	1.2 x 1.0 x 2.0
	FW2.5 L5 SOLAR	71EBC5H0	Cerrado	Solar	Automática	2.5	11.0	0.8	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW2.5 L5 SOLAR SA	71EBC5M0	Cerrado	Solar	Semiautomático	2.5	11.0	0.8	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW2.5 SOLAR SA	71EBC5L0	Skid	Solar	Semiautomático	2.5	11.0	0.7	1.2 x 1.0 x 2.0
	FW3 L5	71EB03B0	Cerrado	No solar	Automática	3.0	13.2	0.8	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW3 L5 SA	71EB03N0	Cerrado	No solar	Semiautomático	3.0	13.2	0.8	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW3 SA	71EB03K0	Skid	No solar	Semiautomático	3.0	13.2	0.8	1.2 x 1.0 x 2.0
	FW6 L5	71EB06B0	Cerrado	No solar	Automática	6.0	26.4	1.4	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW6 L5 SA	71EB06N0	Cerrado	No solar	Semiautomático	6.0	26.4	1.4	1.7 x 1.3 x 2.0
	FW6 SA	71EB06K0	Skid	No solar	Semiautomático	6.0	26.4	1.4	1.2 x 1.0 x 2.0
	FW8 L10 SOLAR	71EB08J0	Contenedor 10'	Solar	Automático	8.0	35.2	3.0	3.0 x 2.5 x 2.6

\* Criterios de diseño: Turbidez = 15 NTU; TSS = 30 mg/l. | Dimensiones sin considerar elementos auxiliares. L=Longitud; W=Ancho; H=Alto.



Bastidor cerrado en remolque



Skid



Contenedor marítimo 10'

## Componentes principales

- BOMBA DE ALIMENTACIÓN sumergible en acero inoxidable. Para modelos SOLAR, bomba de alimentación solar con controlador.
- Filtro de discos AZUD HELIX AUTOMATIC (130 micron).
- Membranas de ULTRAFILTRACIÓN en polímero PVDF (0.08 micron).
- Cartucho de CARBÓN ACTIVO granulado, alojado en carcasa de polipropileno.
- Cartucho de HIPOCLORITO granulado (desinfección residual).
- PLC con panel de control táctil (excepto modelos SA). Monitorización y control de presiones y caudal.
- Armario eléctrico con transformador, protecciones y arranques.
- BASTIDOR de acero: cerrado, skid o contenedor marítimo de 10'.
- Modelos con energía SOLAR: Paneles solares (327 W/módulo) y baterías libres de mantenimiento. Incluido fuente de alimentación y estructura de fácil despliegue. Los modelos en skid no incluyen las baterías.

## Opciones

- Grupo electrógeno con arranque manual o automático, para el suministro energético auxiliar de la planta.
- Remolque todoterreno especial para el transporte de la planta (modelo en bastidor cerrado).
- Dosificación de oxidante en pre-tratamiento.

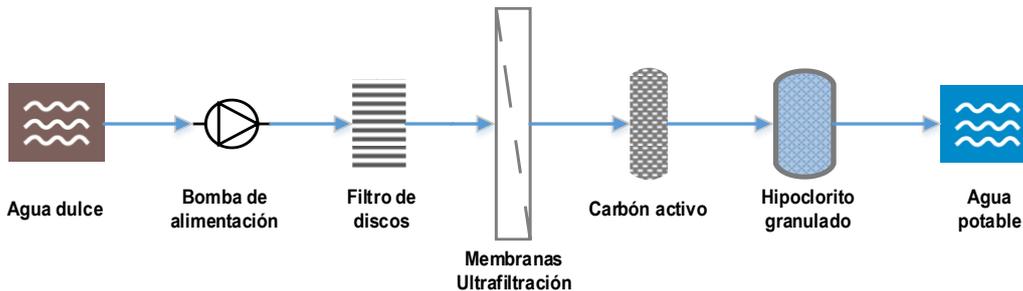
## Calidad del agua

Agua de alimentación	<p>AGUA DULCE procedente de ríos, lagos, embalses, etc.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alta concentración de sólidos en suspensión y elevada turbidez</li> <li>▪ Contaminantes disueltos en concentración inferior a lo establecido en normativa</li> <li>▪ Elevada concentración microbiológica y de materia orgánica</li> </ul>
Agua producto	<p>Cumplimiento de los requisitos de calidad para el agua establecidos en las GUÍAS DE CALIDAD DE AGUA POTABLE de la Organización Mundial de la Salud (OMS).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Libre de contaminación microbiológica</li> <li>▪ TSS &lt; 10 mg/l</li> <li>▪ Turbidez &lt; 1 NTU</li> </ul>

## Limitantes del sistema

Turbidez	< 200 NTU
TSS	< 150 mg/l
Aceites y grasas	< 0.1 mg/l
DBO <sub>5</sub>	< 50 mg/l
DQO	< 300 mg/l
TOC	< 15 mg/l
pH	6.5 - 9.5

## Línea de tratamiento



## Requerimientos de la instalación

Alimentación eléctrica	Monofásica // 220 V AC // 50 Hz (consultar otras opciones disponibles)
Espacio implantación	Según dimensiones indicadas por modelo. Mantener un espacio libre mínimo de un metro perimetral para labores de operación y mantenimiento.
Parámetros operación	<p>Rango de presión de alimentación: 2 - 4 bar</p> <p>Rango de temperatura ambiente: 0 - 40 °C</p> <p>Rango de temperatura del agua: 5 - 30 °C</p>

**NOTA:** Para asegurar la calidad del agua producto y la producción establecida para cada modelo, es RECOMENDABLE disponer de una ANALÍTICA FÍSICO-QUÍMICA COMPLETA y ACTUALIZADA del agua a tratar. Esta analítica se solicitará antes de la fabricación de la planta.